

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7334—94

---

### 手 拉 葫 芦

1994-07-18 发布

1995-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发 布

手 拉 葫 芦

代替 ZB J80 014—89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了手拉葫芦的分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志和包装。

本标准主要适用于额定起重量为 0.5~32 t 一般用途的渐开线直齿圆柱齿轮传动的手拉葫芦,其它结构形式的手拉葫芦亦应参照使用。

2 引用标准

- GB 783 起重机械 最大起重量系列
- GB 4829 起重用短环链 验收总则
- GB 5802 起重用短环链—用于葫芦和其他起重设备的 T(8) 级校准链条
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- JB 4207 手动起重设备用吊钩
- ZB J80 004 手动起重设备用吊钩闭锁装置

3 分类

3.1 工作级别

手拉葫芦工作级别,按其使用工况分为两级:

- a. Z 级——重载频繁使用;
- b. Q 级——轻载、不经常使用。

3.2 规格

手拉葫芦的额定起重量及其相应的工作级别应符合表 1 规定。

表 1

额定起重量 $G_n$ t	0.5	1	1.6	2	2.5	3.2	5	8	10	16	20	32
工作级别	Z 级、Q 级						Z 级					

3.3 基本参数

手拉葫芦的基本参数应符合图 1 和表 2 的规定。

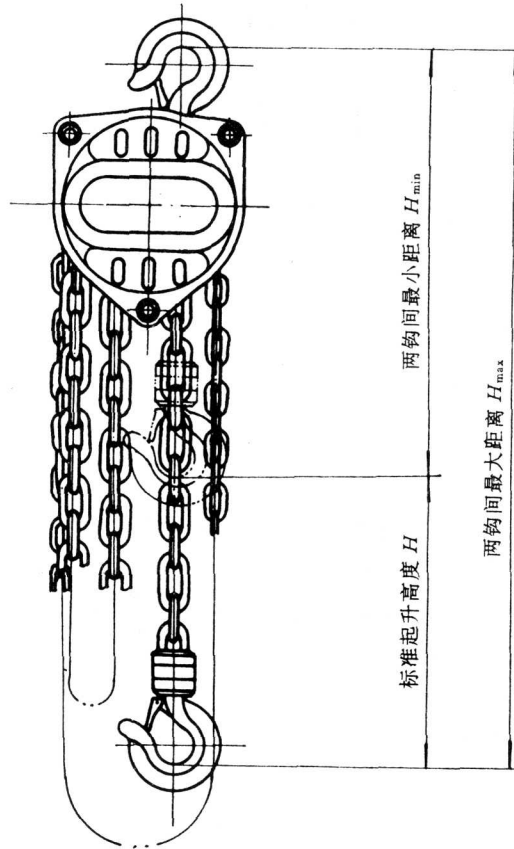


图 1  
表 2

额定起重量 $G_n$ t	标准起升高度 $H$ m	两钩间最小距离 $H_{min}$ mm		自 重 kg	
		Z 级	Q 级	Z 级	Q 级
0.5	2.5	≤330	≤350	≤11	≤14
1		≤360	≤400	≤14	≤17
1.6		≤430	≤460	≤19	≤23
2		≤500	≤530	≤25	≤30
2.5		≤530	≤600	≤33	≤37
3.2	3	≤580	≤700	≤38	≤45
5		≤700	—	≤50	—
8		≤850	—	≤70	—
10		≤950	—	≤95	—
16		≤1200	—	≤150	—
20		≤1350	—	≤250	—
32		≤1600	—	≤400	—

注：① 表中  $H$  是指下吊钩最低与最高工作位置之间的距离。

② 表中  $H_{min}$  是指下吊钩上升至极限工作位置时，上、下吊钩钩腔内缘的距离。